



中华人民共和国国家标准

GB/T 41509—2022

绿色制造 干式切削工艺性能评价规范

Green manufacturing—Performance evaluation specifications for dry cutting

2022-07-01 发布

2023-02-01 实施

国家市场监督管理总局
国家标准化管理委员会 发布

目 次

前言	I
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 术语和定义	1
4 基本原则	2
5 指标体系	3
6 评价方法	3
7 评价流程	3
8 评价要求	4
9 评价报告	5
附录 A（规范性） 评价指标及评测方法	7
附录 B（规范性） 评价指标加权综合评价计算方法	11
附录 C（资料性） 报告模板	13
参考文献	15

前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第 1 部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由全国绿色制造技术标准化技术委员会(SAC/TC 337)提出并归口。

本文件起草单位：重庆大学、中机生产力促进中心、科益展智能装备有限公司、重庆机床(集团)有限责任公司、广东工业大学、南京理工大学、山东大学、哈尔滨理工大学、成都工具研究所有限公司、中国航空制造技术研究院、青岛理工大学、中机研标准技术研究院(北京)有限公司、汇专科技集团股份有限公司、航天材料及工艺研究所、西南石油大学、合肥工业大学、青岛盛美机械有限公司、青岛双星装备制造有限公司。

本文件主要起草人：曹华军、孙婷婷、王成勇、李艳波、奚道云、李本杰、蒋林、李伟秋、李樟、王禹林、刘战强、邹斌、岳彩旭、陈云、王焱、袁尧辉、李长河、郑伟、朱利斌、逢宗刚、刘云启。